GO WITH MORE

PRESSEINFORMATION



All Scenarios, All Powertrains: ORA 5 startet in Deutschland mit einem breiten Antriebsportfolio

- **Der neue GWM ORA 5 bietet vielfältige Antriebe und Karosserievarianten**
- **Die Hybridversion bietet ein innovatives DHT-Getriebe mit branchenweit erster integrierter P3-Entkopplung für hohe Effizienz und besonders komfortable Kraftentfaltung**
- **Die Elektro- und Verbrenner-Varianten ergänzen das Portfolio**

GWM ORA 5 58 kWh Batterie 150 kW (204 PS) Energieverbrauch 15,5 kWh/100 km Strom; CO_2-Emission 0 g/km; CO_2-Klasse A; **GWM ORA 5 Hybrid 1.5 Turbo 110 kW (150 PS), Elektromotor 140 kW (190 PS), Systemleistung 164 kW (223 PS)** Energieverbrauch 5,1 l/100 km Benzin; CO_2-Emission 117 g/km; CO_2-Klasse D; **GWM ORA 5 1.5 Turbo 118 kW (160 PS) 7-Gang-DCT** Energieverbrauch 6,9 l/100 km Benzin; CO_2-Emission 158 g/km; CO_2-Klasse F; kombinierte Werte.

Die nach PKW-EnVKV angegebenen offiziellen Werte zu Verbrauch und CO2-Emission sowie ggf. Angaben zur Reichweite wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP ermittelt. Weitere Infos unter gwm-motor.de

„All Scenarios, All Powertrains“. Mit dem neuen ORA 5 verfolgt Great Wall Motor konsequent seine technologieoffene Produktstrategie und kombiniert innerhalb einer Modellreihe unterschiedliche Antriebstechnologien für unterschiedliche Mobilitätsbedürfnisse. Teil dieser Vielfalt ist die Hybridversion mit der neuen innovativen Dedicated Hybrid Technology (DHT), die Effizienz, Fahrkomfort und Performance in einem hochintegrierten Antriebssystem vereint.

Die Hybridkonfiguration des ORA 5 kombiniert einen hocheffizienten 1,5-Liter-Turbobenziner, eine 1,09-kWh-Lithium-Ionen-Batterie sowie das speziell für solche Antriebe entwickelte DHT-Getriebe. Das System basiert auf einer Zweigang-Direktantriebsarchitektur und ermöglicht eine intelligente Koordination zwischen Verbrennungs- und Elektromotor. Der Gesamtwirkungsgrad des Systems liegt bei rund 45 Prozent, womit der ORA 5 zu den führenden Fahrzeugen seiner Klasse gehört.

Das System kombiniert Elektroantrieb, seriellen und parallelen Hybridbetrieb, direkten Verbrennungsmotorantrieb sowie Energierückgewinnung innerhalb einer hochintegrierten Einheit. Insgesamt stehen sechs intelligente Betriebsmodi zur Verfügung, die Leistung, Effizienz und Fahrkomfort kontinuierlich aufeinander abstimmen.

Beim Anfahren, bei niedrigen Geschwindigkeiten und beim Rückwärtsfahren sorgt der EV-Modus für spontanes Ansprechverhalten und einen geringen Energieverbrauch. Im Stadtverkehr ermöglicht der serielle Antrieb den Betrieb des Verbrennungsmotors in seinem effizientesten Drehzahlbereich, wodurch der Kraftstoffverbrauch gegenüber konventionellen Antrieben deutlich reduziert werden kann.

Bei Beschleunigungs- und Überholmanövern kombiniert der Parallelmodus die Leistung von Verbrennungs- und Elektromotor für eine besonders kraftvolle und dynamische Leistungsentfaltung. Bei Reisegeschwindigkeiten auf der Autobahn steigert der direkte Verbrennungsmotorantrieb die Effizienz zusätzlich und senkt den Verbrauch im Vergleich zum seriellen Antrieb um bis zu 15 Prozent. Unter hoher Belastung arbeiten alle drei Antriebseinheiten zusammen, beim Bremsen wird dabei möglichst viel Energie über die Rekuperation zurückgewonnen.

Branchenweit erste integrierte P3-Entkopplung

Hervorzuheben ist hier die branchenweit erste integrierte Entkopplung des P3-Elektromotors innerhalb des Hybridgetriebes. Dadurch kann der Elektromotor bei mittleren bis hohen Geschwindigkeiten mechanisch abgeschaltet werden, wenn der Verbrennungsmotor im Direktantrieb läuft. Dadurch werden Schleppverluste reduziert und der Kraftstoffverbrauch auf der Autobahn um 0,4 bis 0,6 l/100 km gesenkt.

Gleichzeitig setzt Great Wall Motor auf ein besonders kompaktes und integriertes Design. Das System verfügt über ein hochintegriertes „10-in-1-Layout“, was das Gewicht um ca. 15 Prozent reduziert und einen besonders hohen Getriebewirkungsgrad von bis zu 97,8 Prozent ermöglicht. Die gleiche Schalteinheit übernimmt sowohl die Gangwechsel des DHT-Getriebes als auch das Koppeln beziehungsweise Entkoppeln des P3-Motors. Dies reduziert die Komplexität des Systems und spart zusätzlich Bauraum.

Auch im Fahrbetrieb trägt die Technologie maßgeblich zum Komfort bei. Die Zuschaltung beziehungsweise Entkopplung des Elektromotors erfolgt innerhalb von weniger als 200 Millisekunden und bleibt für Fahrer und Passagiere nahezu unmerklich. Die duale Motorsteuerung ermöglicht zudem einen Drehmomentausgleich und Gangwechsel ohne Leistungsunterbrechung. Dadurch entsteht eine sanfte und kontinuierliche Beschleunigung mit einem Fahrgefühl, das in vielen Situationen an ein Elektrofahrzeug erinnert.

Speziell entwickelter Hybrid-Turbomotor

Für das Hybrid-System kommt ein speziell für Hybridanwendungen entwickelter 1,5-Liter-Turbobenziner zum Einsatz. Der Motor leistet 110 kW (150 PS) und entwickelt ein maximales Drehmoment von 240 Nm. Ziel der Entwicklung war eine besonders effiziente Integration in den elektrifizierten Antriebsstrang.

Zur Optimierung von Effizienz setzt Great Wall Motor unter anderem auf Technologien wie Miller-Zyklus-Verbrennung, eine elektrische Wasserpumpe sowie ein erweitertes Wärmemanagement. Ergänzt wird dies durch zahlreiche Maßnahmen zur Reduzierung der Reibungskräfte innerhalb des Motors, die sowohl den Verbrauch als auch die Langzeitstabilität optimieren.

Hochleistungsbatterie für Alltag und Performance

Die Lithium-Ionen-Batterie des HEV-Systems verfügt über eine Kapazität von 1,09 kWh. Der Elektromotor leistet 140 kW und entwickelt ein maximales Drehmoment von 236 Nm. Das System wurde speziell auf hohe Leistungsabgabe, Effizienz und Langlebigkeit ausgelegt. Durch die hohe Entladeleistung unterstützt es sowohl spontane Beschleunigungsvorgänge als auch die Energierückgewinnung beim Bremsen.

Darüber hinaus wurde die Batterie umfassend auf Sicherheit und Dauerhaltbarkeit ausgelegt. Eine sechsschichtige Schutzstruktur, umfangreiche Überwachungssysteme sowie ein speziell entwickeltes Batteriemanagement sorgen für hohe Betriebssicherheit und Zuverlässigkeit im Alltag.

Komfortorientierte Abstimmung für europäische Fahrbedingungen

Das Hybrid-System wurde durch das europäische Forschungs- und Entwicklungsteam von GWM auf europäische Straßen- und Kundenanforderungen abgestimmt. Die dynamische Kalibrierung erfolgte unter realen Verkehrsbedingungen auf unterschiedlichsten Fahrbahnbelägen.

Zusätzlich optimieren umfangreiche Maßnahmen das Geräusch- und Vibrationsverhalten des Antriebssystems, wodurch der Geräuschpegel um 3 bis 5 dB gesenkt werden kann. Damit erreicht das System Benchmark-Niveau innerhalb des HEV-Segments.

Hohe Effizienz trifft auf souveräne Fahrleistungen

In der Hybridversion verfügt der ORA 5 über eine Systemleistung von 164 kW (223 PS) und 476 Nm. Die Beschleunigung von 0 auf 100 km/h erfolgt in nur 7,7 Sekunden, womit sich das Fahrzeug in der Spitzengruppe im Hybridsegment positioniert. Der kombinierte Verbrauch nach WLTP liegt dabei bei lediglich 5,1 Litern pro 100 Kilometer.

Mit einer Höchstgeschwindigkeit von 185 km/h sowie einer Reichweite von bis zu 1.000 Kilometern verbindet das System hohe Effizienz mit souveränen Fahrleistungen im Alltag und auf langen Strecken.

Im Fokus der Hybrid-Technologie stehen damit fünf zentrale Eigenschaften: intelligentes Energiemanagement, hohe Gesamteffizienz des Antriebsstrangs, souveräne Leistungsentfaltung, hoher Fahrkomfort sowie eine auf Langlebigkeit ausgelegte Systemarchitektur.

Reiner Verbrenner und Elektro-Version ergänzen das breite Antriebsportfolio

Neben der Hybridversion bietet GWM den ORA 5 auch mit klassischen Verbrenner- sowie vollelektrischen Antrieben an.

Die Verbrenner-Version kombiniert einen 1,5-Liter-Turbobenziner mit 118 kW (160 PS) mit einem 7-Gang-Doppelkupplungsgetriebe. Der Fokus liegt hier auf einem ausgewogenen Verhältnis aus souveräner Fahrleistung, hoher Alltagstauglichkeit und

effizienter Kraftübertragung. Insbesondere Kunden, die Wert auf klassische Langstreckeneigenschaften und hohe Flexibilität legen, finden hier eine attraktive Antriebslösung.

Die vollelektrische Variante des ORA 5 richtet sich gezielt an Kunden mit Fokus auf moderne und effiziente Mobilität. Die Kombination aus einer 58,3-kWh-LFP-Batterie, einem Elektromotor (PSM) mit 150 kW Leistung, einer DC-Ladedauer von rund 30 Minuten (10-80%) an einer Schnellladestation und einer WLTP-Reichweite von bis zu 435 Kilometern ermöglicht komfortables elektrisches Fahren sowohl im urbanen Alltag als auch auf längeren Strecken.

Pressekontakt
Jörg Machalitzky
Tel. 06031 68 96 - 570
Mobil 0151 23 88 77 65
presse@o-automobile.de

Über Great Wall Motor
Great Wall Motor ist ein weltweit tätiges Unternehmen für intelligente Mobilität, das sich darauf konzentriert, durch Technologie und Innovation erschwingliche und hochwertige Fahrerlebnisse zu bieten. GWM wurde 1990 gegründet, hat seinen Hauptsitz in Baoding, China, und deckt die gesamte Wertschöpfungskette der Automobilindustrie ab – von Design über Forschung & Entwicklung bis hin zu Produktion, Vertrieb und Service. Das Unternehmen ist seit 1998 international tätig und verfügt über ein Portfolio, das die Marken HAVAL, WEY, TANK, ORA und POER umfasst, darunter s, Pkw und Pick-ups, und bietet damit eine breite Palette an Mobilitätslösungen für alle Einsatzzwecke und Nutzungsszenarien.

Bis heute ist GWM in mehr als 170 Ländern und Regionen vertreten und hat eine globale Präsenz aufgebaut, die durch Forschungs- und Entwicklungszentren sowie Produktionsstätten in China und verschiedenen Regionen in Asien, Europa, Lateinamerika und Ozeanien gestützt wird. Das Unternehmen treibt seine internationale Expansion durch ein stetig wachsendes Vertriebsnetz weiter voran.

In Europa baut Great Wall Motor mit seiner regionalen Zentrale in Eindhoven (Niederlande) sowie seinem Technikzentrum und Designstudio in München (Deutschland) eine nachhaltige, langfristige Präsenz auf. Das Unternehmen erweitert schrittweise seine Reichweite in wichtigen europäischen Märkten durch ein wachsendes Vertriebs- und Servicenetz und arbeitet mit lokalen Partnern zusammen, um Fahrzeuge anzubieten, die auf die Erwartungen europäischer Kunden zugeschnitten sind und Design, fortschrittliche Technologie, Komfort und Alltagstauglichkeit vereinen.

In Deutschland ist GWM aktuell mit mehreren Produktlinien vertreten: Die Produktlinie GWM WEY umfasst die Plug-in-Hybridmodelle WEY 03 und WEY 05. Die Produktlinie GWM HAVAL beinhaltet die Modelle HAVAL H6 und HAVAL Jolion Pro. Ergänzt wird das Portfolio durch die Produktlinie GWM ORA mit dem Modell ORA 03 und ab Sommer 2026 wird zudem der ORA 5 verfügbar sein.